

技术数据表




ALCOM LB PA66 FC 1000 17204 BL1210-17

基础聚合物	聚酰胺66
特殊功能	注塑等级,易脱模,热老化稳定性,食品
市场细分	Lebensmittelindustrie,多样的
应用领域	注塑部件,阳光部件

预干燥条件	80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里 for 2-12 h 不必要的 <0,15 %
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 260-290 °C 注塑模具温度 80-100 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

最低保质期	数月 <12
-------	--------

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
机械性能			
弯曲模量	3100 / 1500	MPa	ISO 178
弯曲应力(伸长率3,5%)	95 / 40	MPa	ISO 178
拉伸模量	3400 / 1600	MPa	ISO 527
屈服应力	- / 60	MPa	ISO 527
拉伸强度	90 / -	MPa	ISO 527
屈服伸长率	- / 20	%	ISO 527
断裂伸长率	14 / 100	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	200 / 1000	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	100 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	4.5 / 13	kJ/m ²	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	3 / -	kJ/m ²	ISO 179/1eA
热性能			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	83 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	263 / *	°C	ISO 11357
流变性能			
收缩率-纵向 (24小时)	1.2 - 1.6	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.8 - 1.2	%	ISO 294-4
物理特性			
密度	1160 / -	kg/m ³	ISO 1183
光学特性			
色度反射率Y10(d=2,0mm)	25	%	DIN 5033
色度透射率Y10(d=0.5mm)		%	ISO 13468